



David Crockett Elementary Title 1 Compact for Learning 2024-2025

The mission of Crockett Elementary School is to inspire future leaders by embracing diversity, promoting independent thinking, and committing to excellence in preparing students for college and careers.

Parents/Guardians Responsibilities:

1. **Promote Attendance and Punctuality:** Ensure their child attends school every day and arrives on time.
2. **Support Daily Learning:** Spend time each day assisting their child with homework, reading, writing, listening, or engaging in conversation.
3. **Maintain Communication:** Regularly communicate with teachers and actively participate in school activities.
4. **Support Campus Discipline Plan:** Uphold the school's discipline policies and support their implementation.
5. **Familiarity with Family Engagement Policy:** Understand and adhere to Crockett's Family Engagements Policy.
6. **Conflict Resolution:** Assist their child in resolving conflicts in positive ways.
7. **Respect Cultural Differences:** Show respect for the cultural differences of students, families, and school staff.

Student Responsibilities:

1. **Regular Attendance:** Attend school every day and punctually.
2. **Academic Responsibility:** Take responsibility for learning by completing assignments.
3. **Compliance and Rules:** Adhere to school rules, regulations, and procedures.
4. **Anti-Bullying Commitment:** Abide by Crockett's Anti-Bullying commitments.
5. **Maintain a Positive Attitude:** Maintain a positive attitude towards learning and school community.

Staff Responsibilities:

1. **High Standards of Academic Achievement:** Maintain and promote high standards of academic achievement aligned with the Campus Improvement Plan (CIP).
2. **Regular Student Assessment:** Regularly assess student achievement.
3. **Open Communication:** Maintain open lines of communication with students and parents.
4. **Conflict Resolution and Character Development:** Assist students in resolving conflicts positively, implementing Character Strong Program lessons.
5. **Respect for Cultural Differences:** Respect the cultural differences of students, families, and colleagues.
6. **Professional Development:** Continuously engage in professional development activities to enhance teaching practices.
7. **Community Resource Awareness:** Inform parents of available community resources.

By adhering to these responsibilities, the Crockett Elementary community works to create a supportive and inclusive environment conducive to academic excellence and personal growth.



Primaria David Crockett Título 1 Pacto Para el Aprendizaje 2024-2025

La misión de la Escuela Primaria Crockett es inspirar a futuros líderes aceptando la diversidad, promoviendo el pensamiento independiente y comprometiéndose con la excelencia en la preparación de los estudiantes para la universidad y sus carreras.

Responsabilidades de los Padres/Tutores:

1. **Promover la asistencia y la puntualidad:** Asegúrese de que sus hijos asistan a la escuela todos los días y lleguen a tiempo.
2. **Apoye el aprendizaje diario:** Dedique tiempo cada día a ayudar a su hijo con la tarea, a leer, escribir, escuchar o entablar una conversación.
3. **Mantener la comunicación:** Comunicarse regularmente con los maestros y participar activamente en las actividades escolares.
4. **Apoyar el plan de disciplina de la escuela:** Defender las políticas de disciplina de la escuela y apoyar su implementación.
5. **Familiaridad con la Política de participación familiar:** Comprender y cumplir con la Política de participación familiar de Crockett.
6. **Resolución de conflictos:** Ayude a sus hijos a resolver conflictos de manera positiva.
7. **Respetar las diferencias culturales:** Mostrar respeto por las diferencias culturales de los estudiantes, las familias y el personal de la escuela.

Responsabilidades del Estudiante:

1. **Asistencia Regular:** Asistir a la escuela todos los días y puntualmente.
2. **Responsabilidad Académica:** Asumir la responsabilidad del aprendizaje completando las tareas.
3. **Cumplimiento y reglas:** Adherirse a las reglas, regulaciones y procedimientos de la escuela.
4. **Compromiso Anti-Bullying:** Cumplir con los compromisos Anti-Bullying de Crockett.
5. **Mantener una actitud positiva:** Mantener una actitud positiva hacia el aprendizaje y la comunidad escolar.

Responsabilidades del Personal:

1. **Altos Estándares de Rendimiento Académico:** Mantener y promover altos estándares de rendimiento académico alineados con el Plan de Mejoramiento del Campus (CIP).
2. **Evaluación regular de los estudiantes:** Evaluar periódicamente el rendimiento de los estudiantes.
3. **Comunicación abierta:** Mantener líneas abiertas de comunicación con estudiantes y padres.
4. **Resolución de conflictos y desarrollo del carácter:** Ayudar a los estudiantes a resolver conflictos de manera positiva, implementando lecciones del Programa Carácter Fuerte.
5. **Respeto por las diferencias culturales:** Respetar las diferencias culturales de estudiantes, familias y colegas.
6. **Desarrollo profesional:** Participar continuamente en actividades de desarrollo profesional para mejorar las prácticas docentes.
7. **Concientización sobre los recursos comunitarios:** Informar a los padres sobre los recursos comunitarios disponibles.

Al cumplir con estas responsabilidades, la comunidad de la Primaria Crockett trabaja para crear un entorno inclusivo y de apoyo que conduzca a la excelencia académica y el crecimiento personal.